

纺织物色牢度的检测项目主要包括：洗水牢度、摩擦牢度、汗渍牢度、水渍牢度等，针对这些项目进行评级，分析评等的外界影响因素，综合分析其合格与否，以及不合格原因。在国际纺织品贸易中，对产品的质量要求除了其传统的实用性、耐用性和外观外，同样重视安全性和环保性，对纺织品色牢度的要求也是如此。

## 面料色牢度检测方法

一般在做色牢度评定的时候要分为 3-4 个等级，那么如何测定牢度高低呢，会从以下几个标准来看，标准之一是日晒牢度，这也是测试色牢度中最为普通的一种方式，在判定过程中分为 8 级，1 级为最差 8 级为最好，方法就在成匹的面料当中随机选取一块样布，分为把它们放在太阳光下，经过 8 个小时的照射之后，会用专门的仪器来进行检测它们各自的褪色情况。

## 纺织品检测标准

织物单位长度质量和单位面积质量的测定 GB/T 4669-1995

织物折痕回复性的测定回复角法 GB/T 3819-1997

织物起球试验方法圆轨迹法 GB/T 4802.1-1997

织物起球试验方法起球箱法 GB/T 4802.3-1997

纺织织物表面抗湿性测定沾水试验 GB/T 4745-1997

纺织织物抗渗水性测定静水压试验 GB/T 4744-1997

## 检测流程：

- 1.确定检测标准：选用合适的国家标准或行业标准，如产品没有适用的标准，应制定企业标准作为检测依据；
- 2.检测费用报价：质检天下将根据检测标准及具体项目报价；
- 3.寄送样品：提供合适数量的样品邮寄给质检机构，以备检验；
- 4.产品检测：付款后依据客户提供标准和项目对产品进行检测；
- 5.获取质检报告：产品经检测后将出具签章的质检报告并邮寄。