

钢材在加热和保温过程中，由于周围气氛（如氧、水蒸气和二氧化碳）对其表面所产生的化学作用，以及其表面碳的扩散作用，而使其表层碳含量降低的现象称为脱碳。脱碳是钢材的一种表面缺陷，对于大多数工业用钢，特别是含碳较高的工具钢、铬滚珠轴承钢、弹簧钢以及某些重要用途的中碳结构钢，对脱碳层深度均严格加以限制。所以脱碳层深度指标对于钢材检测来说很重要。质检天下对于钢材的检测已有丰富的经验，能对各类产品金属材料进行分析测试，出具认可的检测报告。

## GB/T224-2008 钢的脱碳层深度测定方法

脱碳层是钢质紧固件质量的主要考核项目之一。脱碳使紧固件表面硬度和强度大大降低，严重影响表面接触强度和疲劳寿命。特别对螺纹部位的危害更为突出，会导致紧固件在未达到机械性能要求的抗力时先发生脱扣，使螺纹紧固件失效，缩短使用寿命。因此，紧固件用钢和螺栓成品需要测定钢的脱碳层深度。GB/T6478--2001《冷墩和冷挤压用钢》就明确要求调质型冷 2 和冷挤压用钢(包括含硼钢的圆钢和盘条按 GB/T224《钢的脱碳层深度测定法》检验脱碳层深度。

## 合金检测标准

GB/T 5235-2007 加工镍及镍合金 化学成分和产品形状  
JB/T 10620-2006 金属覆盖层 铜-锡合金电镀层  
GB/T 13814-2008 镍及镍合金焊条  
QB/T 4185-2011 铜锡合金覆盖层饰品  
GB/T 15260-2016 金属和合金的腐蚀 镍合金晶间腐蚀试验方法  
SJ/Z 1094-1976 氧化镀铜锡合金溶液典型分析方法  
GB/T 15620-2008 镍及镍合金焊丝  
GB/T 15675-2008 连续电镀锌、锌镍合金镀层钢板及钢带  
GB/T 17462-1998 金属覆盖层 锡-镍合金电镀层  
HB 5049-1993 铅锡合金镀层质量检验  
SJ/Z 1095-1976 镀铝锡合金溶液典型分析方法

## 检测流程：

1. 确定检测标准：选用合适的国家标准或行业标准，如产品没有适用的标准，应制定企业标准作为检测依据；
2. 检测费用报价：质检天下将根据检测标准及具体项目报价；
3. 寄送样品：提供合适数量的样品邮寄给质检机构，以备检验；
4. 产品检测：付款后依据客户提供标准和项目对产品进行检测；
5. 获取质检报告：产品经检测后将出具签章的质检报告并邮寄。